

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

Pour toutes les applications exigeantes en TIG et notamment pour le soudage de l'aluminium.

Privilégiez la qualité

En choisissant l'Origo™ Tig 4300iw AC/DC, vous optez pour des amorçages réussis et pour un arc extrêmement stable en DC et en AC. Tous les métaux peuvent être soudés avec une qualité maximum. L'aluminium, le magnésium, et leurs alliages, doivent être soudés en courant AC. Le courant DC servira au soudage de l'acier, de l'inox, des bases nickel, du titane et du cuivre.

Exclusivités ESAB :

QWave™

La qualité d'une machine TIG AC se mesure à la stabilité de l'arc. L'Origo™ Tig 4300iw AC/DC, intègre la fonction QWave™ qui optimise la forme de l'onde AC pour produire le meilleur arc tout en réduisant le bruit.

True Arc Current : Le courant délivré correspond toujours au courant réglé quelque soit la longueur des câbles.

Réglages logiques et simplifiés

Origo™ TA24 AC/DC dispose d'un panneau de commande complet en TIG AC/DC et MMA AC ou DC. Toutes les fonctions sont présentées sous forme graphique et logique.

La balance AC détermine la proportion entre le décapage et la fusion du métal de base.

La fréquence AC règle la largeur de l'arc et donc la forme de pénétration du cordon.

La fonction préchauffage de l'électrode tungstène, permet de souder avec différentes formes de pointes et angles d'affûtage. Les amorçages sont améliorés et l'électrode dure plus longtemps.



Torches TIG et accessoires

Origo™ Tig 4300iw AC/DC est proposé avec une gamme complète d'accessoires : torches TIG TXH™, commande au pied, commandes à distance et torches TXH™ r avec commande à distance intégrée.



Applications

- Fabrication et assemblages
- Industries de transformations
- Secteurs de l'énergie, offshore
- Automobile
- Transport
- Machines mobiles
- Construction navale

XA00132740

- **Conçu pour souder tous les métaux**, avec la plus grande qualité de soudage.
- **Facile à régler** - tous les paramètres sont présentés sous forme graphique et logique.
- **QWave™**- stabilise l'arc en AC et minimise le bruit.
- **La fréquence et la balance AC** permettent le contrôle du bain et déterminent la forme de pénétration.
- **Préchauffage de l'électrode tungstène** - excellents amorçages et allongement de la durée de vie.
- **Fonction ESAB 2 programmes** pour appeler les réglages en mémoire avant soudage ou changer de paramètres en cours de soudage. Possibilité de fixer des limites de courant mini et maxi en utilisant la commande au pied T1 Foot Can.
- **TIG DC pulsé** - contrôle du bain et de l'énergie de soudage. Recommandé pour les fines épaisseurs et pour le soudage en position.
- **DC Micro Pulse** – minimise la zone affectée thermiquement. Arc stable même à très faible intensité.
- **ESAB LogicPump** – ELP, mise en marche et arrêt automatique du refroidisseur.
- **Mode économie d'énergie** - La pompe et le ventilateur ne s'enclenchent que si c'est nécessaire.
- **Soudage MMA haute précision en AC et DC** Hot Start, Arc force, et changement de polarité (DC).
- **VRD - Voltage Reduction Device**
Réduction de la tension à vide en MMA, protégeant le soudeur dans les zones de travail très humides.



Origo™ Tig 4300iw avec chariot 4 roues

Références :

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	0460 100 880
Chariot 4 roues	0458 530 881
Transformateur de courant primaire pour sortie 400 V tri (3x208/230/400/460/475/575V, 50/60 Hz)	0459 145 880
Poignées et visserie pour transport du transformateur (Par set de 2)	0459 307 881
Commande à distance AT1 CAN	0459 491 883
Commande à distance AT1 CAN à réglage fin	0459 491 884
Commande au pied T1 Foot CAN avec câble 5 m	0460 315 880
Câbles pour commandes à distance :	
5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883
Torches TIG :	
TXH™ 401w 4m	0700 300 565
TXH™ 401w 8m	0700 300 567
TXH™ 401w HD 4m	0700 300 566
TXH™ 401w HD 8m	0700 300 568
TXH™ 401wr HD 4m	0700 300 637
TXH™ 401wr HD 8m	0700 300 639
Interface pour commande à distance et 0.25 m CAN	0459 491 912

Pour voir toute la gamme de torches, veuillez vous reporter à la documentation spécifique : torches TXH™ & TXH™ r.

Contenu à la livraison : câble d'alimentation lg 5 m avec prise, tuyau de gaz lg 2 m avec raccord, câble équipé de masse lg 5 m.

Caractéristiques techniques :

	Tig 4300iw
Plage de réglage TIG AC/DC	4 - 430
Plage de réglage MMA	16 - 430
Alimentation, V/Phase	400/3
Fusible lent, A	25
Section câble alimentation, Ø mm ²	4 x 4
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C.)	
à 40%, TIG, A/V	430/27.2
à 60%, TIG, A/V	400/26
à 100%, TIG, A/V	315/22.6
Pente de montée, secondes	0-10
Pente de descente, secondes	0-10
Post gaz, secondes	0-25
Fréquence de pulsation DC, secondes	0.01-2.5
Fréquence AC, Hz	10-152
Balance AC, %	50-98
Tension à vide, V DC	83
Mode économie d'énergie, Watts	75
Facteur de puissance à 100% en TIG	0.89
Rendement à 100% en TIG	76 %
Température de fonctionnement, Celsius	-10 to +40
Niveau sonore, sans charge, dB (A)	< 70
Classe de protection	IP 23
Classe d'isolement (Transfo principal)	H
Normes :	IEC/EN 60974-1, -3, -10
Dimensions extérieures LxIxh, mm	625x394x776
Poids avec le refroidisseur, en kg	95

Refroidisseur	Intégré
Capacité de refroidissement (t° ambiante de 40°C.)	2.0 kW -1.0 l/min
Volume de liquide, litres	5.5
Débit maxi, l/min	2.0
Pression maxi, 50/60 Hz, bars	3.4
Poids, kg	-
Dimensions extérieures LxIx h en mm	-

Accessoires de qualité pour le soudeur professionnel

ESAB vous offre une large gamme d'accessoires. La gamme complète est visible sur les sites Web : www.esab.fr, ou auprès de votre représentant local.

Service et support technique : pour une disponibilité maximum

Nous assurons à nos clients un service après-vente de qualité et nous proposons une gamme de services étendus, de l'entretien, à l'étalonnage, en passant par la mise en conformité du matériel et des logiciels. Nous sommes à même de vous offrir des solutions standardisées pour la remise à neuf ou la modification d'installations existantes.

Les pièces de rechange et d'usure sont fabriquées conformément au plan d'assurance qualité d'ESAB.

Les échanges des modules et des composants de circuits imprimés sont possibles pour tous les produits dans le but de réduire au minimum le temps d'arrêt des machines.

ESAB travaille avec des partenaires agréés pour assurer un service après-vente local. Nous sommes en mesure d'assurer des formations de maintenance aux clients possédant leur propre service d'entretien. ESAB offre également la possibilité d'effectuer des stages de formation après-vente. Demandez la solution la plus adaptée à votre distributeur ou représentant ESAB.



France & Export
ESAB France S.A.S.
Boîte Postale 78498
95891 CERGY-PONTOISE

Téléphone: 01 30 75 55 00
Télécopie: 01 30 75 55 24
E-mail: info@esab.fr
www.esab.fr

Belgique & Luxembourg
ESAB S.A.
Liersesteenweg 173 H
2220 Heist-Op-Den-Berg

Téléphone: 015 25 79 30
Télécopie: 015 25 79 44
E-mail: info@esab.be
www.esab.be

Suisse
ESAB AG
Neuhof Business Center
8953 Neuhofstrasse 4w
6340 Baar

Téléphone: +44 741 25 25
Télécopie: +44 740 30 55
E-mail: info@esab.ch
www.esab.ch

**COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV**
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =