

Rebel™ EMP 255ic et EMP 320ic

Machines industrielles compactes pour le soudage MIG/MAG, MMA et Lift TIG



Les machines industrielles multi-procédés qui allient puissance et mobilité. Compactes et légères, elles peuvent s'adapter à n'importe quel environnement de fabrication. Conçu pour assurer productivité et fiabilité, le dévidoir à 4 galets assure des soudures de qualité en continu, quel que soit le matériau à souder.

Forte d'une puissance maximale de 350 A, EMP 320ic est la machine de soudage universelle idéale puisqu'elle prend en charge tous les fils massifs et fourrés de 1,2 mm avec un facteur de marche élevé. EMP 255ic offre, quant à elle, une puissance maximale de 300 A.

- Les paramètres s'adaptent automatiquement pour assurer un démarrage distinct et précis en toutes occasions, indépendamment du type et des dimensions du fil utilisé.
- Très facile à utiliser, l'affichage TFT multilingue intègre des listes de pièces détachées et des guides de paramètres de soudage pour tous les procédés.
- Pesant seulement 31,4 kg, la machine peut être soulevée à la main ou transportée sur un chariot, offrant une mobilité sans égal.
- Dotée d'un facteur de marche élevé et d'un dévidoir robuste à 4 galets assurant une vitesse et un couple de torsion élevés, elle constitue la machine idéale pour les travaux les plus difficiles.
- La fonction « smart-MIG » innovante surveille dynamiquement les caractéristiques de l'arc pour s'adapter à votre technique et offrir un arc lisse et stable. Il suffit de définir le diamètre du fil, le matériau et l'épaisseur de la plaque. Vous voilà prêt à souder.
- La machine offre des performances MMA complètes, avec des électrodes de 5 mm maximum. Elle assure d'excellentes performances Lift TIG avec un flux pré et post-gaz réglable et la montée/descente du courant de soudage.
- Deux entrées de gaz, une pour MIG et une pour TIG, les deux pouvant être raccordées simultanément. Electrovanne gaz TIG intégrée à l'avant de la machine, supprimant ainsi tout besoin de robinet manuel sur la torche TIG.

Secteurs industriels

- Fabrication industrielle et générale
- Réparation et maintenance
- Génie civil
- Automobile
- Équipements agricoles
- CVC
- Établissements de formation

Per maggiori informazioni, visitate esab.com.

Rebel™ EMP 255ic et EMP 320ic

| Caractéristiques | EMP 255ic | EMP 320ic |
|--|--|--|
| Tension primaire | 400 VCA | 400 VCA |
| Plage de tension d'alimentation | 360 à 440 VCA | 360 à 440 VCA |
| Nombre de phases | Tri | Tri |
| Fréquence d'alimentation | 50/60 Hz | 50/60 Hz |
| Prise d'alimentation | Prise CEE16 A | Prise CEE16 A |
| Câble d'alimentation | 3 m, 4 x 2,5 mm ² | 3 m, 4 x 2,5 mm ² |
| Intensité maximale de sortie | 300 A | 350 A |
| Puissance de soudage MIG Facteur de marche de 40 % Facteur de marche de 60 % Facteur de marche de 100 % | 255 A / 26,8 V 200 A / 24,0 V 160 A / 22,0 V | 320 A / 30,0 V 265 A / 27,3 V 200 A / 24,0 V |
| Courant de soudage MMA Facteur de marche de 40 % Facteur de marche de 60 % Facteur de marche de 100 % | 255 A / 30,2 V 170 A / 26,8 V 130 A / 25,2 V | 300 A / 32,0 V 255 A / 30,2 V 180 A / 27,2 V |
| Courant de soudage TIG Facteur de marche de 40 % Facteur de marche de 60 % Facteur de marche de 100 % | 255 A / 20,2 V 215 A / 18,6 V 170 A / 16,8 V | 320 A / 22,8 V 265 A / 20,6 V 200 A / 18,8 V |
| Plage de vitesse de dévidage | 2,0 à 20,3 m/min | 2,0 à 20,3 m/min |
| Plage de diamètre du fil : Acier doux Acier inoxydable Fil fourré Aluminium | 0,8 à 1,2 mm 0,8 à 1,2 mm 0,8 à 1,2 mm 1,0 à 1,2 mm | 0,8 à 1,4 mm 0,8 à 1,4 mm 0,8 à 1,6 mm 1,0 à 1,2 mm |
| Dimensions de la bobine du fil | 200 mm, 300 mm | 200 mm, 300 mm |
| Certifications | CE : CEI/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 et 13. RoHS | CE : CEI/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 et 13. RoHS |
| Classe de protection | IP23S | IP23S |
| Dimensions du générateur (L x l x h) | 686 x 292 x 495 mm | 686 x 292 x 495 mm |
| Poids du générateur | 31,4 kg | 31,4 kg |

Rebel™ EMP 255ic et EMP 320ic

| Fonctions | EMP 255ic | EMP 320ic |
|---|-----------|-----------|
| Puissance de sortie maximale 300 A | X | |
| Puissance de sortie maximale 350 A | | X |
| Fil fourré jusqu'à 1,2 mm | X | |
| Fil fourré jusqu'à 1,6 mm | | X |
| Fonction MIG/MAG | X | X |
| Fonction MMA | X | X |
| Fonction Lift TIG | X | X |
| sMIG | X | X |
| Affichage TFT multilingue | X | X |
| Capacité de la bobine 200 mm | X | X |
| Capacité de la bobine 300 mm | X | X |
| Système de dévidage à 4 galets | X | X |
| Stockage des paramètres de soudage (mémoires) | X | X |
| Contrôle de l'inductance | X | X |
| Déclenchement de gâchette 2/4 temps | X | X |
| Réglage de la tension | X | X |
| Technologie de terminaison en court-circuit (STC) | X | X |
| Réglage du retour de burnback | X | X |
| Flux pré et post-gaz (TIG et MIG/MAG) | X | X |
| Soudage par points (MIG/MAG) | X | X |
| Purge de gaz | X | X |
| Dévidage fractionné du fil | X | X |
| Démarrage progressif | X | X |
| Réglage du hot start et de l'arc force (MMA) | X | X |
| Réglage de la montée/descente du courant (TIG) | X | X |
| Double robinet de gaz d'entrée | X | X |
| Robinet de gaz de sortie TIG | X | X |

Rebel™ EMP 255ic et EMP 320ic

| Informations de commande | |
|------------------------------------|------------|
| Rebel EMP 255ic | 0700300992 |
| Rebel EMP 255ic avec PSF 305 3 m | 0700303881 |
| Rebel EMP 255ic avec PSF 305 4,5 m | 0700303882 |
| Rebel EMP 320ic | 0700300991 |
| Rebel EMP 320ic avec PSF 305 3 m | 0700303883 |
| Rebel EMP 320ic avec PSF 305 4,5 m | 0700303884 |

Contenu de livraison : câble d'alimentation de 3 m et prise, câble de masse de 4,5 m avec pince, tuyau à gaz de 4,5 m avec connecteur rapide, galets d'entraînement pour fils de 0,8, 1,0 et 1,2 mm, guides fils de 0,8, 1,0 et 1,2 mm, calibre de soudage.

| Options et accessoires | |
|---|------------|
| TXH™ 202 TIG de 4 m | 0700300857 |
| Pédale de commande TIG, avec câble de 4,5 m et connecteur 8 broches | W4014450 |
| Chariot à 2 roues | 0700300872 |

| Pièces d'usure et détachées pour aluminium | |
|---|------------|
| Gaine PTFE de 3 m pour fil aluminium de 1,0 mm | 0366550884 |
| Gaine PTFE de 3 m pour fil aluminium de 1,2 mm | 0366550886 |
| Galet d'entraînement avec gorge en U pour fil aluminium de 1,0/1,2 mm | 0369557006 |
| Guide de sortie PTFE pour fil aluminium de 1,0 mm | 0464659880 |
| Guide de sortie PTFE pour fil aluminium de 1,2 mm | 0464660880 |

Pour découvrir des pièces d'usure et détachées supplémentaires, veuillez consulter le manuel ou catalogue du produit ou la liste de pièces détachées fournie séparément.

Pour la machine de soudage hautement performante que vous avez choisie, utilisez les métaux d'apport ESAB qui sont de la plus haute qualité. Pour en savoir plus, consultez notre page esab.com/fillermetals dès maintenant.



ESAB / esab.se

